



## MEMORANDO

NÚMERO: RFCGT/3-97-040

PARA: Gerente de Operaciones  
Gerente de Movimiento de Crudos y Productos

DE: Gerente Técnico

FECHA: Puerto La Cruz, 28 de Julio de 1997

ASUNTO: **Resultados-Junio 1997**

Se anexan resultados de la gestión de las Refinerías Pto. La Cruz/San Roque correspondientes al mes de Junio de 1997. Los cálculos del Margen Refinación se realizan en base a las premisas indicadas por la Coordinación de Manufactura de PDVSA.



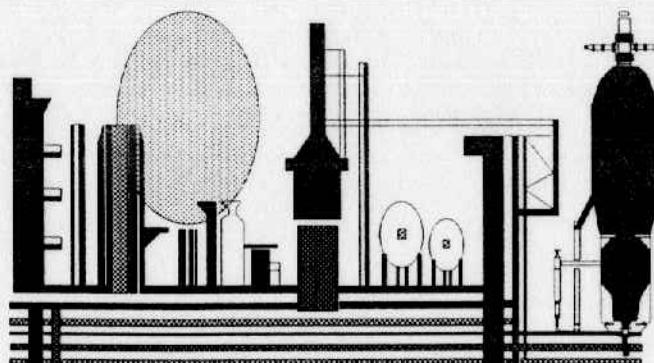
Eduardo Henriquez

cc: RFCG  
RFCGM  
RFCP  
CSSP  
RFA  
RFCGD  
RFCGS

GR/LR/AMS  
*MR*



# REFINERIA PUERTO LA CRUZ/SAN ROQUE



## INFORME DE RESULTADOS - JUNIO

JULIO 1997





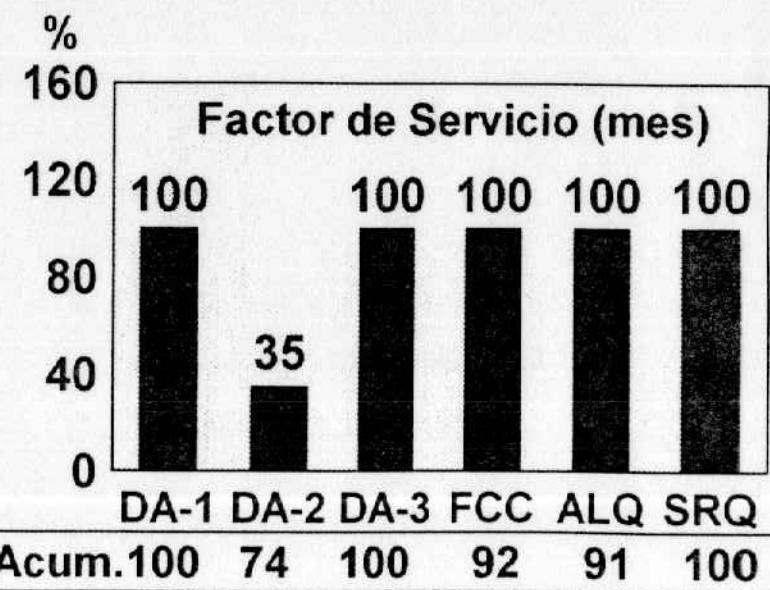
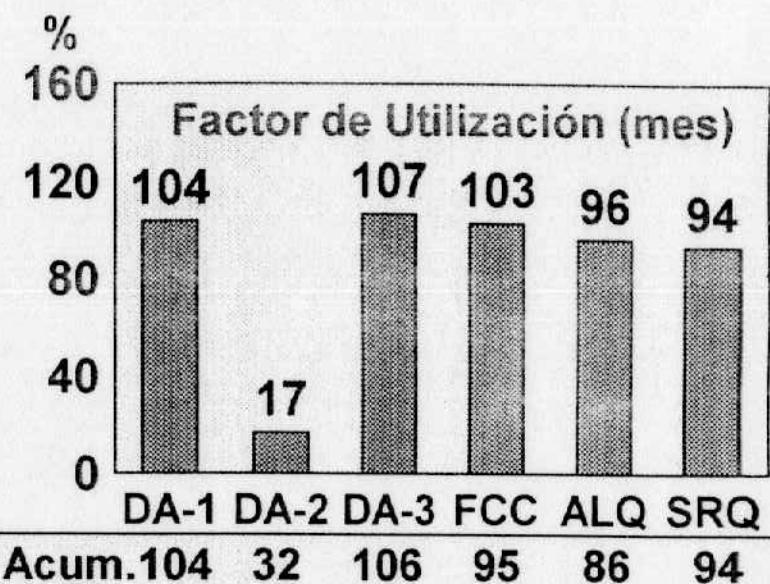
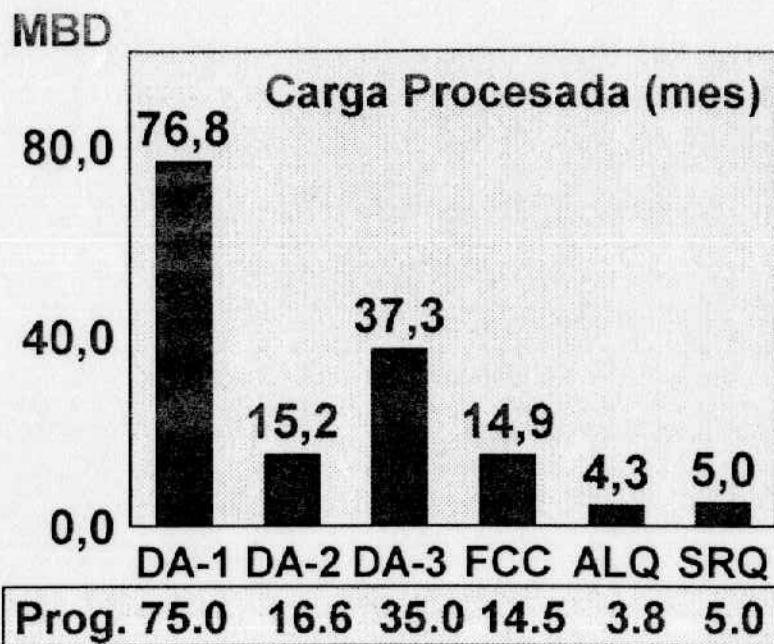
## Contenido

- \* Nivel de Procesamiento.**
- \* Esquema de Precios.**
- \* Balance / Margen de Refinación.**
- \* Pérdidas de Oportunidades.**
- \* Resultados Ene- Jun 97.**
- \* Aspectos Relevantes.**
- \* Puntos de Atención .**



corpoven

## Nivel de Procesamiento

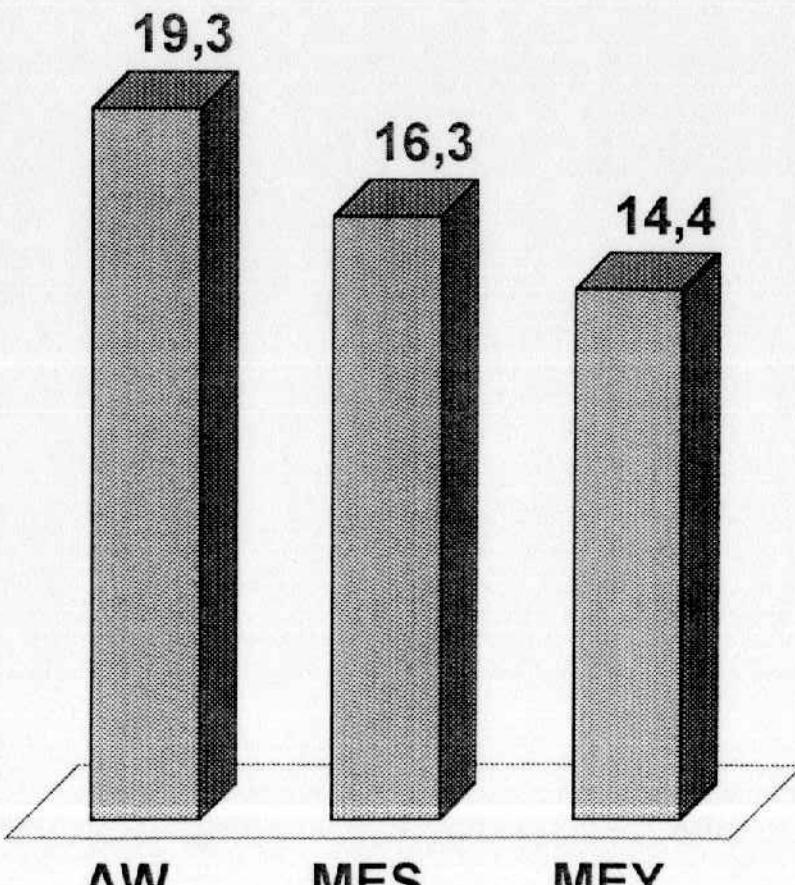


- \* Mayor procesamiento en unidades de destilación por disponibilidad de crudo.
- \* DA-2 parada para mantenimiento programado desde el 05 de Mayo (Duracion: 46.5 dias) .

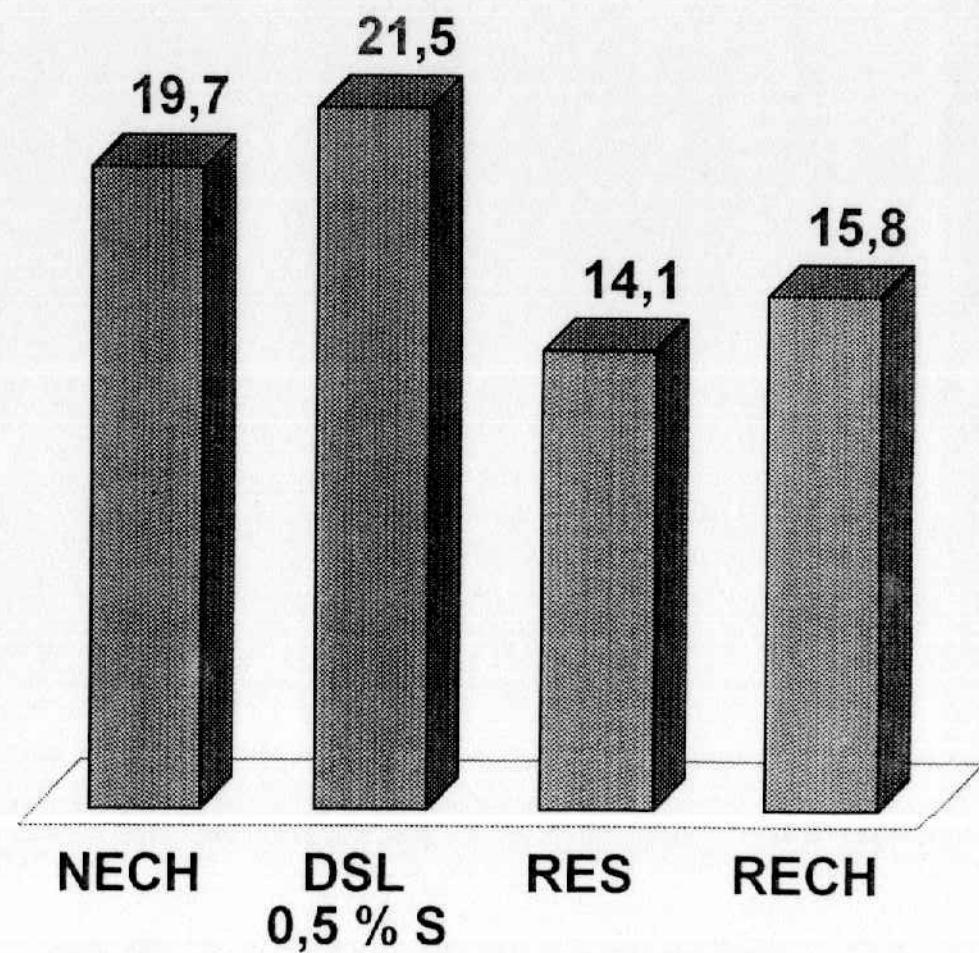


## Esquema de Precios (\$/BBL)

### Crudos - Paridad



### Productos - Realización





## Margen de Refinación Junio '97

	Margen (\$/BBL)	
	Real	Optimo
PLC	1.92	1.93
SR	8.49	8.49
PLC/SR	2.21	2.23

**Desviaciones PLC/SR**      **60.7 M\$**  
**1.5 C/BBL**



## Balance Junio '97 PLC/SRQ

### Insumos (MBD)

#### Crudos

	Real	Optimo
Liviano	114,9	115,5
Mediano	0,0	0,0
Pesado	15,1	15,9
Total	130,0	131,4

#### Ins. a Procesos

	Real	Optimo
IC4	2,4	2,4
VGO	3,7	3,7
Nafta Jose	0,0	0,0

#### Ins. a Mezclas

	Real	Optimo
Gasol. Nat./Otros	7,1	7,1
Nafta FCC/Alq.	13,2	13,2
Gasolinas de motor	0,0	0,0
Destil/VGO/Resid.	15,6	15,6
Total	35,9	35,9

Total crudo + Insumos 172,0 173,4

### Productos (MBD)

	Real	Optimo
Naftas	25,5	25,7
Gasolinas de motor	36,7	36,7
Destilados	54,1	54,5
Residual	51,0	51,7
Parafinas	0,6	0,6
Otros/GLP	3,8	3,8

Total 171,5 172,9

Real: 2,21 \$/BBL  
Optimo: 2,23 \$/BBL  
Impacto: 60,7 M\$



## MARGEN DE REFINACIÓN POR PLANTA (\$/BBL)

Unidad	Real	Desv.(M\$)	Observaciones
DA-1	1.06	24.6	<b>Menor rendimiento de Diesel vs Gasoleo por no cumplimiento de T del 90% vol del Diesel durante la produccion de Kero.</b>
DA-2	0.44	19.0	<b>Menor procesam. ( 1,45 MBD) por desfase de 1 dia en el arranque de la Unidad.</b>
DA-3	0.39	8.6	<b>Menor redimiento de Diesel vs Residual por fuga en enfriadores E-4/5.</b>
Conv.	4.88	0.0	
RSR	8.49	0.0	<b>Parafina en el Crudo: 13.9 %</b> <b>Efic. Extracción: 82.0 %</b>



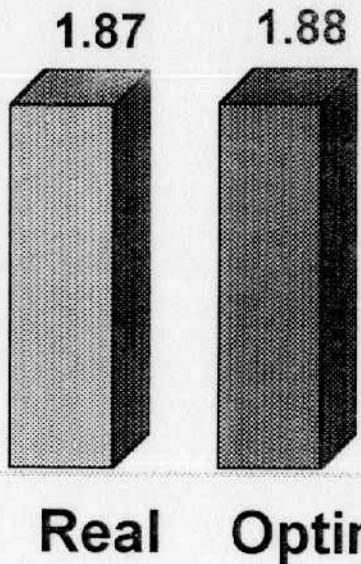
## DESVIACIONES DE CALIDAD EVITABLES

Prod.	Vol Diluente (MB)	M\$	Observaciones
Residual 2.1 %S	0.8	5.8	Exceso de diluente en el Resid. del B/T Four Etoiles por dispersion resultados de viscosidad
Fuel Oil C-540	0.4	2.7	Exceso de diluente en el F. Oil del B/T Anemonia.

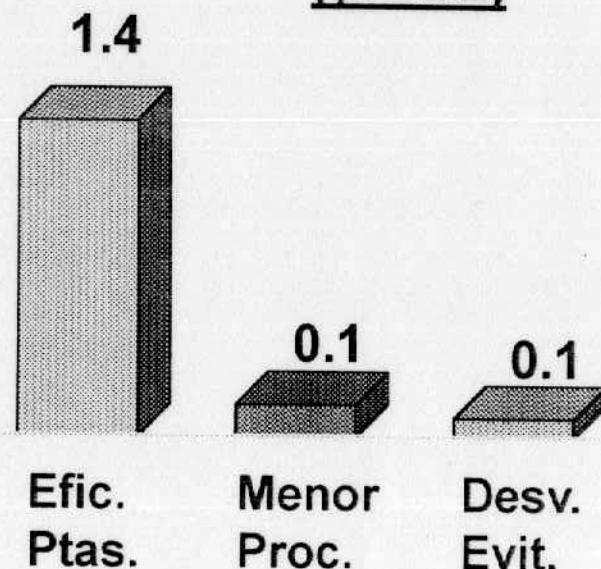


# Resultados Ene- Junio '97

## Margen Bruto de Refinación (\$/BBL)



## Causas de Desviación (C/BBL)

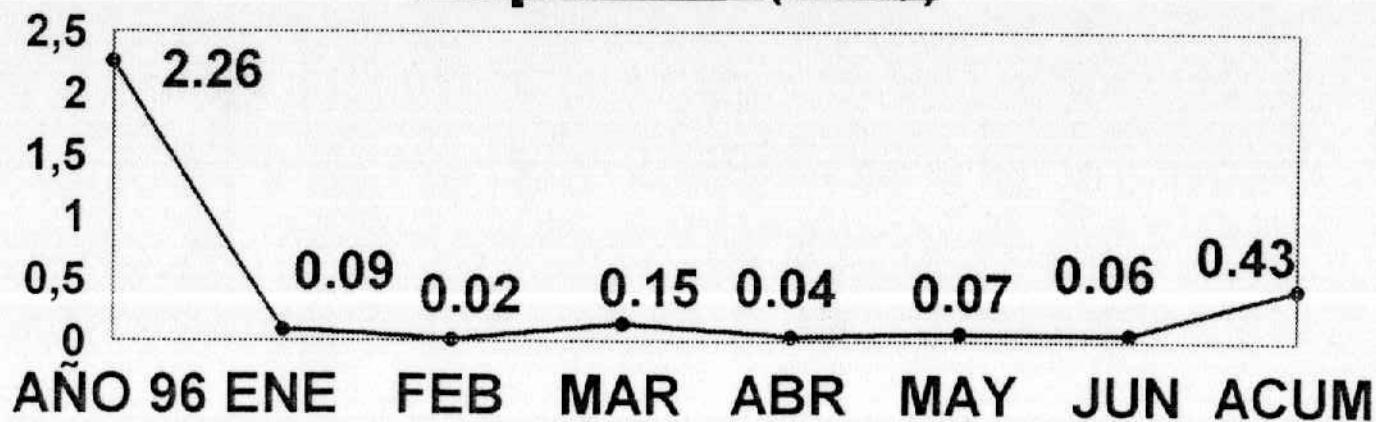


## M.B COSTO M.N

	PLC	1.61	1.26	0.35
SR	8.12	4.35	3.77	
PLC/SR	1.87	1.40	0.47	

Real      Optimo

## Impacto (MM\$)



## Aspectos Relevantes

	Unidad	MBD	M\$
	DA- 1	76.8 vs 74	89
<b>Beneficios Adicionales</b>	DA- 3	37.3 vs 35	27
<b>Mayor Procesamiento/ Producción</b>	FCC	14.9 vs 14.5	45
	ALQ	4.3 vs 3.4	57
	SRQ	74.5 vs 65 TMD	172

**390 M\$**



## Aspectos Relevantes

- \* **Beneficio de 47 M\$ por procesamiento de 3.3 MBD de crudo Guafita vs Mesa en DA-3.**
- \* **Beneficio de 18 M\$ por mayor producción de olefinas por uso de aditivo PENTACAT.**



## Puntos de Atención

- \* Operación de la unidad DA-2 con Crudo Mesa 30 API.
- \* Control % S en el Diesel Pesado DA-1 con Inyección de Nafta Pesada en maximización de gasolina.
- \* Especificación de la Estabilidad Termica (deposito de tubo) en producción Jet PLC.
- \* Desfase en la entrega del cargamento de Jet-A1 rango 24-26/Jun al 09/Jul debido al incumplimiento de rango por parte del cliente.
- \* Diferencial de precio de NECH-Diesel 0.5 % S.